

ASACLEAN™ HOJA DE DATOS TÉCNICOS

COMPUESTO PARA PURGAR

GRADO E

Compuesto de Purga Mecánica para Moldeo por Inyección y Extrusión

Presentación



Grado E disponible en:

- Cajas de 55 lb.
- Bolsas de 250 lb. (imagen superior)
- Gaylords de 1,500 lb.



IMAGEN: Plano en detalle de Grado E

Descripción y Beneficios

- Diseñado para resinas sensibles a los residuos y de bajas temperaturas
- Puede usarse como remate durante transiciones difíciles
- Purga mecánica con base de estireno
- Ideal para aplicaciones claras
- Purga de bajo volumen de residuos
- Sin reacción química
- No se requiere tiempo de reposo

Información de Uso

Rango de Temperaturas:	160°C a 300°C (320°F a 570°F)
Apertura Mínima:	No se requiere apertura mínima para compuertas de canales calientes ni para dados o mallas de extrusión.
Cantidad de Purga:	Normalmente capacidades de 1-2 sistemas (la cantidad real depende del grado de contaminación)
Aplicaciones:	Moldeo por inyección - incluyendo canales calientes Extrusión - perfil, lámina y película plana
Tipos de Resina:	La mayoría de las resinas para usos básicos y de ingeniería dentro del rango de temperatura de procesamiento, en particular resinas transparentes y de bajas temperaturas

Propiedades Físicas y Químicas

Estado Físico:	Sólido
Forma:	Gránulos
Color:	Blanco lechoso - amarillo pálido
Solubilidad en Agua:	Insoluble
Solubilidad en Otros Disolventes:	Soluble en metiletilcetona, ciclohexanona, etc. (excepto para el contenido inorgánico)
Estabilidad:	Estable a temperaturas normales
Reactividad:	No reactivo con manipulación y almacenamiento normales
Condiciones a Evitar:	No permita que ASACLEAN Grado E permanezca en el barril durante más de 30 minutos a temperaturas superiores a 280°C (535°F).

Seguridad del Producto

Consulte la hoja de datos de seguridad para más información

¿Tiene una pregunta?

Visite asaclean.com o llame al 800.787.4348 para hablar con un experto en purgas.

Form. #: TDS-E-ES

Revisado: 05/03/24

Medición Clave

Valor

Gravedad Específica:	1.06 a 23°C (73°F)
Punto de Ablandamiento:	130°C (266°F)
Punto de Inflamación:	380°C (716°F)
Temp. de Autoignición:	490°C (914°F)

Por favor, tenga presente: Los datos anteriores solo se deberán usar como referencia.