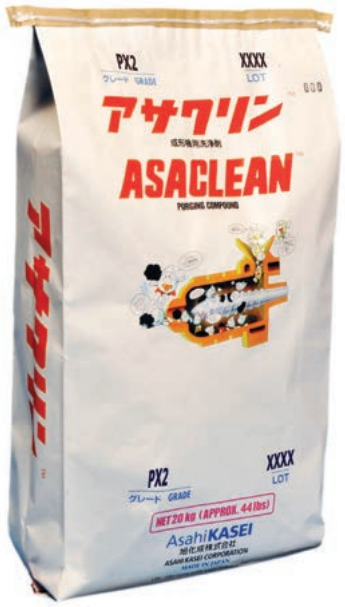
ASACLEAN™
COMPUESTO PARA PURGAR

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

GRADO PX2

Compuesto de Purga Mecánica para Moldeo por Inyección y Extrusión

Presentación



Grado PX2 disponible en:

- Bolsas de 44 lb. (imagen superior)

IMAGEN: Plano en detalle de Grado PX2

Seguridad del Producto

Consulte la hoja de datos de seguridad para más información

¿Tiene una pregunta?

Visite asaclean.com o llame al 800.787.4348 para hablar con un experto en purgas.

Form. #: TDS-PX2-ES

Revisado: 8/1/2020

Descripción y Beneficios

- Purga de alta temperatura
- Diseñado para resinas de súper-ingeniería
- Poder de limpieza superior
- Con relleno de vidrio
- Ideal para eliminar la contaminación
- Excelente estabilidad térmica a temperaturas de procesamiento elevadas
- Cambios de color y material
- No se requiere tiempo de reposo

Información de Uso

Rango de Temperaturas:	280°C a 420°C (535°F a 790°F)
Apertura Mínima:	Por favor, hable con un Representante Técnico de Ventas para recibir más información sobre las aperturas para compuertas de canales calientes y dados de extrusión.
Cantidad de Purga:	Normalmente capacidades de 1-2 sistemas (la cantidad real depende del grado de contaminación)
Aplicaciones:	**Moldeo por inyección** **Extrusión** - perfil, lámina, película plana y compuestos
Tipos de Resina:	De uso exclusivo para purgar resinas de súper-ingeniería como PPS, PEEK, ULTEM, LCP, PEI, etc.

Propiedades Físicas y Químicas

Estado Físico:	Sólido
Forma:	Gránulos
Color:	Blanco lechoso - amarillo pálido
Solubilidad en Agua:	Insoluble
Solubilidad en Otros Disolventes:	Soluble en disolventes aromáticos y ésteres (excepto para el contenido inorgánico)
Estabilidad:	Estable a temperaturas normales
Reactividad:	No reactivo con manipulación y almacenamiento normales
Condiciones a Evitar:	No exceda el rango de temperaturas recomendado. No permita que ASACLEAN Grado PX2 permanezca en el barril durante NINGÚN período de tiempo a NINGUNA temperatura.

Medición Clave	Valor
Gravedad Específica:	1.61 a 23°C (73°F)
Punto de Ablandamiento:	150°C (302°F)
Punto de Inflamación:	460°C (860°F)
Temp. de Autoignición:	520°C (968°F)

Por favor, tenga presente: Los datos anteriores solo se deberán usar como referencia.