

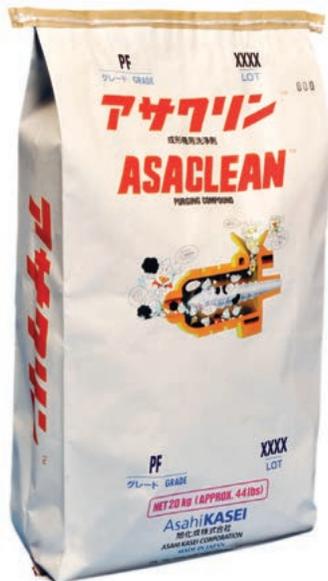
ASACLEAN™ HOJA DE DATOS TÉCNICOS

COMPUESTO PARA PURGAR

GRADO PF

Compuesto de Purga Mecánica para Moldeo por Inyección y Extrusión

Presentación



Grado PF disponible en:

- Bolsas de 44 lb. (imagen superior)



IMAGEN: Plano en detalle de Grado PF

Descripción y Beneficios

- Purga de alta temperatura
- Diseñado para resinas de súper-ingeniería
- Poder de limpieza superior
- Adecuado para la limpieza de canales calientes
- Puede usarse para apagado y sellado
- Excelente estabilidad térmica a temperaturas de procesamiento elevadas
- Sin reacción química
- No se requiere tiempo de reposo

Información de Uso

Rango de Temperaturas:	280°C a 420°C (535°F a 790°F)
Apertura Mínima:	Requiere 0.5 mm (0.020") de apertura para compuertas de canales calientes y dados de extrusión; actúa mejor con los paquetes de mallas retirados, sin embargo, si no es posible, use el tamaño máximo de malla 100.
Cantidad de Purga:	Normalmente capacidades de 1-2 sistemas (la cantidad real depende del grado de contaminación)
Aplicaciones:	Moldeo por inyección - incluyendo canales calientes Extrusión - perfil, lámina, película plana y compuestos
Tipos de Resina:	De uso exclusivo para purgar resinas de súper-ingeniería como PPS, PEEK, ULTEM, LCP, PEI, etc.

Propiedades Físicas y Químicas

Estado Físico:	Sólido
Forma:	Gránulos
Color:	Blanco lechoso - amarillo pálido
Solubilidad en Agua:	Insoluble
Solubilidad en Otros Disolventes:	Soluble en disolventes aromáticos y ésteres (excepto para el contenido inorgánico)
Estabilidad:	Estable a temperaturas normales
Reactividad:	No reactivo con manipulación y almacenamiento normales
Condiciones a Evitar:	No exceda el rango de temperaturas recomendado. No permita que ASACLEAN Grado PF permanezca en el barril durante NINGÚN período de tiempo a temperaturas superiores a 370°C (700°F).

Seguridad del Producto

Consulte la hoja de datos de seguridad para más información
¿Tiene una pregunta?

Visite asaclean.com o llame al 800.787.4348 para hablar con un experto en purgas.

Form. #: TDS-PF-ES
Revisado: 8/1/2020

Medición Clave

Valor

Gravedad Específica:	1.26 a 23°C (73°F)
Punto de Ablandamiento:	150°C (302°F)
Punto de Inflamación:	460°C (860°F)
Temp. de Autoignición:	520°C (968°F)

Por favor, tenga presente: Los datos anteriores solo se deberán usar como referencia.