

ASACLEAN™ HOJA DE DATOS TÉCNICOS

COMPUESTO PARA PURGAR

GRADO AG

Compuesto de Purga Mecánica para Moldeo por Inyección y Extrusión

Presentación



Grado AG disponible en:

- Bolsas de polietileno de 250 lb. (imagen superior)
- Gaylords de 1,200 lb. gaylords



IMAGEN: Plano en detalle de Grado AG

Descripción y Beneficios

- Poder de limpieza superior
- Formulación de bajo residuo
- Propósito general
- Diseñado para cambios de color y material
- Con relleno de vidrio
- Sin reacción química
- No se requiere tiempo de reposo

Información de Uso

Rango de Temperaturas:	Rango de Temperaturas: 200°C a 300°C (390°F a 570°F)
Apertura Mínima:	Por favor, hable con un Representante Técnico de Ventas para recibir más información sobre las aperturas para compuertas de canales calientes y dados de extrusión.
Cantidad de Purga:	Normalmente capacidades de 1-2 sistemas (la cantidad real depende del grado de contaminación)
Aplicaciones:	Moldeo por inyección Extrusión - perfil, lámina, película plana
Tipos de Resina:	La mayoría de las resinas para usos básicos y de ingeniería dentro del rango de temperatura de procesamiento

Propiedades Físicas y Químicas

Estado Físico:	Sólido
Forma:	Gránulos
Color:	Blanco, translucido o sin color.
Solubilidad en Agua:	Insoluble
Solubilidad en Otros Disolventes:	Soluble en metiletilcetona, ciclohexanona, etc. (excepto para el contenido inorgánico)
Estabilidad:	Estable a temperaturas normales
Reactividad:	No reactivo con manipulación y almacenamiento normales
Condiciones a Evitar:	No exceda el rango de temperaturas recomendado. No permita que ASACLEAN Grado AG permanezca en el barril durante NINGÚN período de tiempo a NINGUNA temperatura.

Seguridad del Producto

Consulte la hoja de datos de seguridad para más información

¿Tiene una pregunta?

Visite asaclean.com o llame al 800.787.4348 para hablar con un experto en purgas.

Form. #: TDS-AG-ES
Revisado: 8/1/2020

Medición Clave

Valor

Gravedad Específica:	1 a 1.25 a 23°C (73°F)
Punto de Ablandamiento:	155-165°C (310-330°F)

Por favor, tenga presente: Los datos anteriores solo se deberán usar como referencia.