

**INSTRUCCIONES DE PURGA PARA EXTRUSIÓN CON  
ASACLEAN™ GRADO PLUS  
Para Resinas 175°C – 360°C (345°F – 680°F)**

1. Vacíe el sistema de la resina de producción actual, y asegúrese de que las áreas de alimentación estén limpias. El retiro del dado es opcional.
2. Los mejores resultados se observan a 260°C – 315°C (500°F – 600°F). No exceda los 360°C (680°F).

**Si está purgando una resina sensible al calor, no exceda la temperatura de procesamiento segura del material. Puede que sea necesario repetir este procedimiento de purga a temperaturas elevadas para eliminar toda la contaminación.**

3. Hay dos opciones para añadir Asaclean PLUS al sistema
  - a. Mezcle Asaclean PLUS en la proporción prescrita (10-20%) con su próxima resina de producción o con un grado de HDPE de extrusión rígido y alimente a través de la tolva.
  - b. Agregue Asaclean PLUS por medio de un alimentador gravimétrico alimentador/tolva de color o aditivos en la proporción prescrita.

**No alimente únicamente ASACLEAN PLUS en el barril. Esta diseñado para usarse mezclado con resina de producción y no por si solo en el barril.**

4. Introduzca la mezcla con el contenido de purga Asaclean en el sistema.

**Nota: Si las temperaturas de la garganta de alimentación exceden los 120°C (250°F), gire el tornillo continuamente a las RPM mínimas controlables durante el reposo para evitar un efecto de puente.**

5. Deje reposar el sistema con el tornillo girando a las rpm mínimas controlables durante 10-15 minutos
6. Purgue la máquina a una velocidad normal del tornillo.
7. Repita los pasos 4-6 si sigue habiendo contaminación visible después de que todo el ASACLEAN PLUS haya salido del sistema.
8. Ajuste el perfil de temperatura para circular la siguiente resina de producción.
9. Cuando la purga esté completa desplace la mezcla de purga con la siguiente resina de producción.
10. Se recomienda reemplazar las mallas de extrusión antes de que comience la producción.
11. Asegúrese de verificar los ajustes de producción correctos en el equipo y comience la producción bajo condiciones de procesamiento normales.

**No permita que ASACLEAN Grado PLUS permanezca en el barril durante más de 30 minutos a temperaturas superiores a 300°C (570°F).**

**Por favor, lea nuestra Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar Asaclean.**

¿Alguna pregunta técnica?

**Para solicitar boletines técnicos detallados o asistencia técnica, contáctenos en Asahi Kasei Asaclean Americas Inc.**

Teléfono: (800) 787-4348 / (973)257-1999  
Sitio web: [www.asaclean.com](http://www.asaclean.com)

Fax: (973) 257-1011  
Correoelectrónico: [sales@asaclean.com](mailto:sales@asaclean.com)