

INSTRUCCIONES DE PURGA DE PELÍCULA SOPLADA CON ASACLEAN

Notas para antes de purgar:

- Mantenga el barril lleno de ASACLEAN en todo momento para evitar que entre oxígeno en el barril. Un exceso de oxígeno acelerará la descomposición del material y la formación de carbón.
- Las pantallas y dados pueden dejarse colocadas para purgar con el ASACLEAN. En la mayoría de los casos, el flujo restringido puede ayudar en el proceso de limpieza mecánica.
- Normalmente puede mantenerse una burbuja en la película soplada.

Instrucciones de purga:

1. Una vez completado el ciclo de producción, continúe haciendo funcionar la máquina a temperaturas de producción.
2. Alimente la tolva con aproximadamente la capacidad de 2 sistemas (barril + dado) de ASACLEAN.
3. Haga circular el ASACLEAN a través del sistema bajo condiciones de procesamiento normales.
4. Siga inmediatamente después del ASACLEAN con el siguiente material de producción.
5. Continúe circulando hasta que no se observen restos de ASACLEAN en la burbuja.
6. Comience la producción.

Consejos:

- Si se sabe que la purga va a ser particularmente difícil, aumente las temperaturas en todas las zonas posteriores al extrusor hasta 230°C – 260°C (445°F - 500°F) y/o descargue previamente con una resina natural estable al calor que sea, como mínimo, tan rígida como la resina de producción.
- Si hay una fuerte presencia de contaminación, pruebe a usar ASACLEAN NCF.

¿Alguna pregunta técnica?

Para solicitar boletines técnicos detallados o asistencia técnica, contáctenos en Asahi Kasei Asaclean Americas Inc.

Teléfono: (800) 787-4348 / (973)257-1999
Sitio web: www.asaclean.com/es

Fax: (973) 257-1011
Correo electrónico: ventas@asaclean.com