

**INSTRUCCIONES DE PURGA PARA EXTRUSIÓN CON
ASACLEAN™ GRADO NCR
Para Resinas 175°C – 360°C (345°F – 680°F)**

1. Vacíe el sistema de la resina de producción, y asegúrese de que las áreas de alimentación estén limpias. No retire el dado.
2. Si es posible y seguro hacerlo, aumente 55°C (100°F) por encima de la temperatura de producción las temperaturas en todas las zonas posteriores al extrusor. Los mejores resultados se observan a 260°C – 315°C (500°F – 600°F). No exceda los 360°C (680°F).

Si está purgando una resina sensible al calor, no exceda la temperatura de procesamiento segura del material. Puede que sea necesario repetir este procedimiento de purga a temperaturas elevadas para eliminar toda la contaminación.

3. Descargue la máquina haciendo circular entre 1 y 4 volúmenes del sistema de Grado HDPE para extrusión limpio y natural que sea, como mínimo, tan rígido como la resina de producción. Haga funcionar el sistema hasta que se vacíe.
4. Añada ASACLEAN NCR a una velocidad normal del tornillo hasta que la purga salga del dado de manera uniforme.
5. Remoje el sistema con el tornillo girando a las rpm mínimas controlables durante 20-30 minutos (si está sellando, apague todos los calentadores con el sistema lleno de ASACLEAN NCR).
6. Purgue la máquina del ASACLEAN NCR a una velocidad normal del tornillo.
7. Repita los pasos 4-6 si sigue habiendo contaminación visible después de que todo el NCR haya salido del sistema.
8. Ajuste el perfil de temperatura para la siguiente resina a circular.
9. Espere 5 minutos con un barril vacío a que se disgreguen los residuos de ASACLEAN NCR.
10. Cuando sea seguro hacerlo, desplace el ASACLEAN NCR con la siguiente resina.
11. Comience la producción bajo condiciones de procesamiento normales.

¿Alguna pregunta técnica?

Para solicitar boletines técnicos detallados o asistencia técnica, contáctenos en Asahi Kasei Asaclean Americas Inc.

Teléfono: (800) 787-4348 / (973) 257-1999

Fax: (973) 257-1011

Sitio web: www.asaclean.com/es

Correo electrónico: ventas@asaclean.com