

INSTRUCCIONES DE PURGA PARA EXTRUSIÓN CON ASACLEAN™GRADO PF

Para la eliminación de resinas de alta temperatura en la limpieza previa al mantenimiento

(Por encima de 370°C, 700°F)

El Grado PF requiere una distancia de 0.5 mm (0.020") para dados de extrusión en caliente; funciona mejor si se retiran los paquetes de mallas.

1. Tras finalizar el ciclo de producción, extruya la resina de alta temperatura de la máquina, vaciando el barril. Limpie la tolva y la garganta de alimentación.
2. Coloque aproximadamente la capacidad de 1 barril de ASACLEAN PF en la tolva.
3. Detenga el tornillo varias veces durante la purga y deje que el ASACLEAN Grado PF se asiente durante 30 segundos. Reanude la rotación del tornillo hasta una velocidad de tornillo moderada. Si la contaminación de la resina todavía es visible en la pila de purga, repita los pasos 2-3 hasta que esté limpia.
4. Ajuste todas las temperaturas a 280°C - 300°C (535°F - 570°F) y siga purgando a velocidad del tornillo lenta hasta que las temperaturas estén por debajo de 370°C (700°F).

ASACLEAN Grado PF no debe dejarse en reposo en el barril por ningún período de tiempo a temperaturas superiores a 370°C (700°F).

5. Cuando todas las temperaturas estén por debajo de 370°C (700°F), detenga el tornillo. Deje el barril completamente lleno de ASACLEAN PF para evitar que entre oxígeno en el barril.
6. No deje que las temperaturas en el extrusor caigan por debajo de 280°C (535°F) con ASACLEAN PF en el barril ya que podría producirse sobrecarga del tornillo cuando se reanude su rotación.
7. Cuando todas las temperaturas alcancen los 280°C - 300°C (535°F - 570°F), comience a alimentar el extrusor con ASACLEAN Grado EX a una velocidad del tornillo lenta para eliminar depósitos del tornillo y el barril y para hacer que sea más fácil extraer el tornillo. Siga las “INSTRUCCIONES ESTÁNDAR DE PURGA CON ASACLEAN para LIMPIEZA PREVIA A MANTENIMIENTO y EXTRACCIÓN DEL TORNILLO.” Para limpiar el tornillo y el barril, se puede usar un grado relleno con vidrio de ASACLEAN, como el ASACLEAN U, en lugar del Grado EX, pero podría no ser tan eficiente para quitar los depósitos persistentes.

¿Alguna pregunta técnica? Contáctenos en Asahi Kasei Asaclean Americas Inc.:

Teléfono: (800) 787-4348 / (973) 257-1999
Correo electrónico: ventas@asaclean.com

Fax: (973) 257-1011
Sitio web: www.asaclean.com/es