

INSTRUCCIONES DE PURGA CON ASACLEAN PARA MOLDEO POR INYECCIÓN

Para la eliminación de resinas de altas temperaturas para la limpieza previa al mantenimiento usando Grado PX2

(Por encima de 360°C, 680°F)

1. Tras finalizar el ciclo de producción, extruya la resina de alta temperatura de la máquina, vaciando el barril. Limpie la tolva y la garganta de alimentación.
2. Purgue la primera resina antes de reducir temperaturas.

Nota: El ASACLEAN PX2 no deberá dejarse en reposo en la máquina por NINGÚN período de tiempo a NINGUNA temperatura.

3. Coloque aproximadamente la capacidad de 1 barril de ASACLEAN PX2 en la tolva.
4. Con el tornillo hacia adelante por completo, aumente la contrapresión hasta el nivel máximo seguro.
5. Comience a extruir el ASACLEAN PX2 a una velocidad del tornillo baja. Cuando comience a salir de la boquilla, aumente la velocidad del tornillo hasta el nivel máximo seguro.

Nota: Si las temperaturas de procesamiento son, o están cerca de, la temperatura máxima recomendada para el Grado PX2, comience con una velocidad del tornillo de baja a media. La velocidad del tornillo y la contrapresión pueden aumentarse a temperaturas más bajas dentro del rango recomendado para maximizar la limpieza.

6. Ajuste las temperaturas del sistema a 315°C - 325°C (600°F - 620°F). No deje que las temperaturas del barril caigan por debajo de 280°C (535°F) con ASACLEAN PX2 en el barril ya que podría producirse sobrecarga del tornillo durante la rotación.
7. Comience a alimentar la máquina con ASACLEAN EX para eliminar aún más los depósitos del tornillo y el barril y hacer que sea más fácil tirar del tornillo. Siga las “INSTRUCCIONES ESTÁNDAR DE PURGA CON ASACLEAN para LIMPIEZA PREVIA A MANTENIMIENTO y EXTRACCIÓN DEL TORNILLO”. En lugar del Grado EX, también es posible usar un grado de ASACLEAN sin relleno de vidrio, como ASACLEAN U, para limpiar el tornillo y el barril. Sin embargo, puede que no sea tan efectivo eliminando depósitos persistentes.

¿Alguna pregunta técnica? Contáctenos en Asahi Kasei Asaclean Americas Inc.:

Teléfono: (800) 787-4348
Correo electrónico: ventas@asaclean.com

Fax: (973) 257-1011
Sitio web: www.asaclean.com/es